

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**  
**PREGÃO PRESENCIAL N.º 2018.09.20.1-PP**

Tendo Presente o Edital de Julgamento e Resultado da licitação na modalidade PREGÃO PRESENCIAL n° 2018.09.20.1-PP, cujo objeto é o REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DESTINADOS A ATENDER AS DEMANDAS DA SECRETARIA DE SAÚDE DO MUNICÍPIO DE PACOTI/CE, CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NO PROJETO BÁSICO/TERMO DE REFERÊNCIA, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais aos respectivos vencedores a saber: **DIMAIA'S COMERCIAL LTDA - EPP - CNPJ: 00.289.070/0001-01**, com valor global de **R\$ 65.731,50** (sessenta e cinco mil setecentos e trinta e um reais e cinquenta centavos), sendo referente ao Lote I o valor total de **R\$ 15.733,50** (quinze mil setecentos e trinta e três reais) e o Lote III de **R\$ 49.998,00** (quarenta e nove mil novecentos e noventa e oito reais) e a empresa **SOL NASCENTE COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA - ME - CNPJ: 15.839.938/0001-77**, com valor global de **R\$ 9.988,00** (nove mil novecentos e oitenta e oito reais), sendo referente ao Lote IV, e referente aos lotes II e V, declarados **FRACASSADOS** uma vez que não se obteve êxito quanto as negociações bem como ao que se determinava em edital.

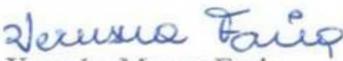
Ao Setor Contábil-financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura da Ata de Registro de Preços no prazo indicado no Edital e seus anexos.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Pacoti/CE, 04 de Dezembro de 2018.

  
Veruska Moura Faria  
Ordenadora de Despesas  
Secretaria de Saúde