



## Relatório de Vencedores

Prefeitura Municipal de Pacoti

Modalidade: Pregão (Setor público) - Edital N° 2812.01.2023-PE – Processo N° 2812.01.2023-PE

**Órgão Promotor:** Prefeitura Municipal de Pacoti

**Unidade Compradora:** Prefeitura Municipal de Pacoti

**Pregoeiro(a):** Marcia Tabosa Luz Barrozo

**Autoridade Competente:** Maria Elizangela Dias da Silveira

**Local:** [www.bbmnet.com.br](http://www.bbmnet.com.br) | [www.novobbmnet.com.br](http://www.novobbmnet.com.br)

**Critério de Julgamento:** Menor Preço

**Critério de Fechamento:** Unitário para o Item

**Total Geral Negociado:** R\$ 162.560,00

## Vencedores:

Fornecedor: ANTONIO ADELINO DE OLIVEIRA COSTA - 09.410.745/0001-01

**Valor total dos contratos do fornecedor:** R\$ 162.560,00

**Lote:** 1

**Critério de Participação:** Ampla participação

**Apelido do fornecedor no lote:** Participante 1

Início da Etapa de lances em 23 de Janeiro de 2024 as 10:03:24

Item	Objeto da Licitação	Marca	Quantidade	Valor Unitario	Valor Total
1	RECARGA DE GÁS LIQUEFEITO DE PETRÓLEO EM BOTIJÕES DE 13 KG	ULTRAGAS	1.270 Unidade(s)	R\$ 128,00	R\$ 162.560,00
<b>Valor total Contratado:</b>					<b>R\$ 162.560,00</b>